【FAQ】KA4001表面粗度標準片校正系統
λc：2.5 mm認可說明

2022年11月發行

■ 台灣三豐儀器校正實驗室自2022年7月起，粗糙度標準片校正系統之校正範圍**擴增**如下表：

參數別	λc = 0.8 mm	λc = 2.5 mm
Ra	0.1 μm ≦ 3 μm	0.1 μm ≦ 3 μm
Ry	0.1 μm ≦ 10 μm	0.1 μm ≦ 10 μm

■ 一般來說，大部分使用者仍以截斷值【 λc=0.8 mm， N=5】來進行表面粗度儀之校正，但少部分使用者會參考【JIS B 0633 :2001 (ISO 4288 : 1996)】之規範進行量測。

■ 隨著ISO：9001發展，台灣工業界在表面粗度校正追溯之需求，已從截斷值【 λc=0.8 mm，N=5】逐漸演變為**【λc=2.5 mm，N=5 】**。

■ 因應對此校正參數【λc=2.5 mm，N=5 】需求日漸增加之使用者，身為量測業界儀器販賣商及校正實驗室的台灣三豐，**為解決業界之追溯鍊，特別投注心力增加此認證範圍**。

■ 粗糙度參數的取樣長度請參見下表。

粗糙度參數的取樣長度
JIS B 0633 : 2001 (ISO 4288 : 1996)

表1— 非週期性粗糙度參數(Ra, Rq, Rsk, Rku, R⊿q)的取樣長度，輪廓支撐長度曲線、概率密度函數以及相關參數

Ra (μm)	lr (mm)	ln (mm)
(0.006)< Ra ≦0.02	0.08	0.4
0.02< Ra ≦0.1	0.25	1.25
0.1< Ra ≦2	0.8	4
2< Ra ≦10	2.5	12.5
10< Ra ≦80	8	40