

## 【FAQ】客戶如何自我檢查與判定標準器之使用情況

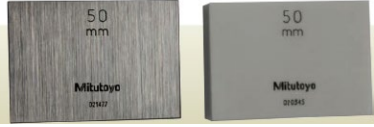

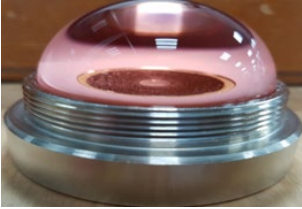
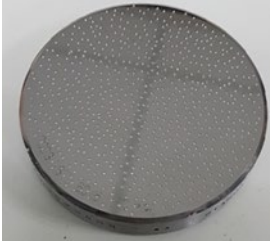
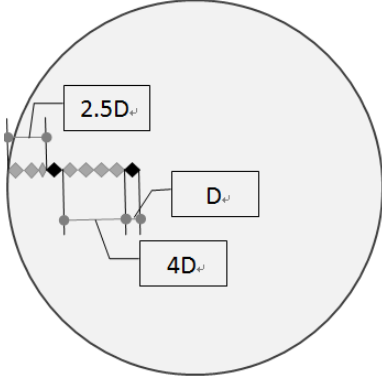
2023年03月發行

客戶使用的工作標準器會因為使用頻率或年限，造成標準器的損耗。若未制定工作標準器的使用年限或堪用標準，雖然有安排校正，可能因為狀況不佳，得到之校正數據無法採用；或因為無法校正而遭實驗室退件。

為了讓客戶方便判定標準器的堪用狀況，特別整理委校標準器堪用狀況自檢表(參見下頁)，提供客戶在送校前可以先自行判定。

## 委校標準器堪用狀況自檢表

當您使用的標準件出現右列狀況時，建議更換

項目	示意圖	名稱	自檢項目
KA1001		塊規 (鋼質、陶瓷)	<input type="checkbox"/> 量測面生鏽 <input type="checkbox"/> 量測面有刮痕 <input type="checkbox"/> 量測面因摔落、撞擊或長期使用造成變形、缺角、破損
KA4001		表面粗糙度片	<input type="checkbox"/> 經長期使用量測面已有嚴重刮痕 <input type="checkbox"/> 量測面或者底座生鏽 <input type="checkbox"/> 受外力撞擊或摔落，造成量測面平面度不佳 <input type="checkbox"/> 底座平面度不佳，影響量測平穩度
KA4004		真圓度標準件	<input type="checkbox"/> 測定球面有明顯刮痕 <input type="checkbox"/> 球體與底座分離 <input type="checkbox"/> 底座產生鏽蝕(影響平面度) <input type="checkbox"/> 因外力撞擊或摔落造成球體缺損
KC5001	 圖 A  圖 B	硬度標準塊	<input type="checkbox"/> 表面已佈滿打印痕跡(如圖 A) ★打印點(黑點)間應有 4 倍打印點的間距(如圖 B) ★打印點距硬度塊邊緣應有 2.5 倍打印點的距離(如圖 B) <input type="checkbox"/> 測定面或底面有鏽斑 <input type="checkbox"/> 受不當外力撞擊或摔落造成本體缺損、變形 <input type="checkbox"/> 長期間置未使用，產生材質脆化影響硬度值

台灣三豐(股)公司 校正實驗室

地 址：台北市內湖區洲子街71號4樓

T E L：(02) 5573-5901

F A X：(02)8752-3267

E-Mail：[lab@mitutoyo.com.tw](mailto:lab@mitutoyo.com.tw)