

影像測定機

●具多種用途的影像測定機

細微形狀量測系統

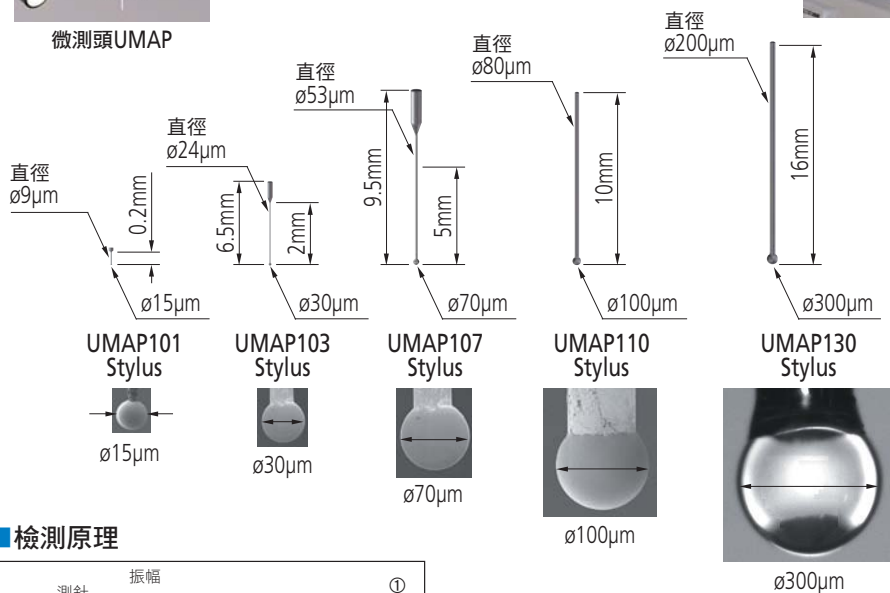
UMAP Vision System TYPE2

● 超音波微測頭UMAP

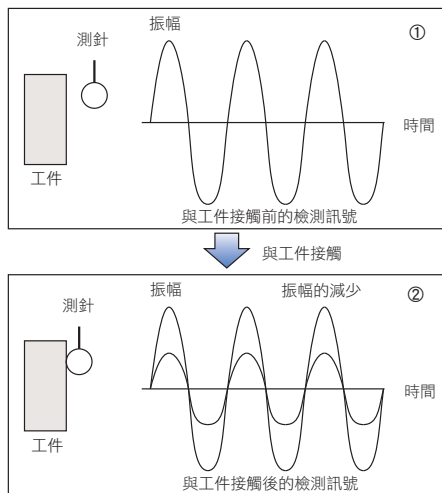
本儀器可解決以往的影像測定機、三次元測定機所無法量測的微孔，以及其斷面形狀、細微的曲線形狀。使用1台儀器，便可進行高精度、高機能的非接觸量測及接觸量測，並可用最小 $1\mu\text{N}$ 的測定力來量測易變形的工件，且量測較輕的工件時，不需要使用治具固定。



微測頭UMAP



■ 檢測原理



- ①如圖所示，測針會在未接觸工件的狀態下，以微小振幅進行振動，並維持此振動狀態。
- ②一旦測針接觸到工件，該振動被工件阻擋，振幅便會降低。降低到一定程度時，便會檢測出觸發。

■ 規格

項目	名稱	TYPE2	
		Hyper UMAP302	ULTRA UMAP404
量測範圍 (影像、UMAP共通)	X×Y軸	185×200mm	285×400mm
	Z軸	175mm : UMAP101/103 180mm : UMAP107/110 185mm : UMAP130	
量測精度 (影像)	E ₁ X、Y軸	(0.8+2L/1000) µm	
	E ₁ Z軸	(1.5+2L/1000) µm	
重覆精度	UMAP 101/103/107	σ=0.1µm	σ=0.08µm
	UMAP 110/130	σ=0.15µm	σ=0.12µm

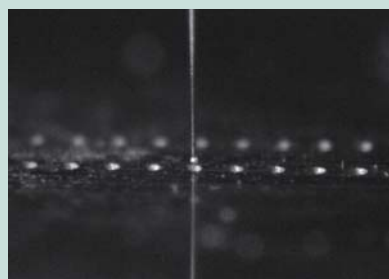
MeasurLink ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

附量測資料輸出的產品，可連接量測數據管理系統MeasurLink。(詳細內容請參閱A-5頁)

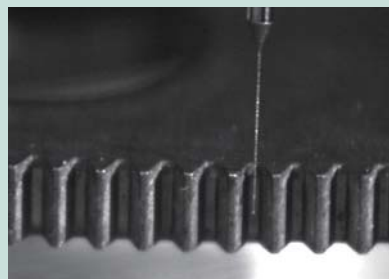


標準隨附檢查成績書。
詳情請參閱U-7頁。

量測案例



ø0.125mm的內徑形狀量測



微小齒輪的齒型量測



詳情請參閱「Quick Vision」
型錄 No.TC14007。

(外觀・規格・價格等會因為商品改良的緣故，
有時會有些許的變更，敬請見諒。)