



標準隨附檢查成績書。
詳情請參閱U-7頁。

Ultra Quick Vision (超高精度CNC影像測定機) ULTRA QV404



ULTRA QV404

- 超高精度CNC影像測定機，達到世界頂尖水準的量測精度E1xy：(0.25+L/1000) μm。
- 為高剛性的固定橋座、Y軸平台的移動構造，且X、Y軸採用耐磨耗、熱穩定性高的花崗岩。
- 採用線膨脹係數=0的結晶化玻璃尺規，具有最小顯示量0.01μm的高解析度、高精度。此外，透過「自動吸附型吸盤」，實現Y軸的高剛性化，並以「滾珠螺桿浮動機構」，將誤差控制在最小限度，也提升了驅動速度。

規格

項目	名稱	ULTRA QV404
量測範圍 (X×Y×Z)		400×400×200mm
觀察裝置		程式控制電動砲塔 1×-2×-6×
攝影元件		B&W CCD (1/2型)
量測精度 (E1) ※1	X、Y軸	(0.25+L/1000) μm
	Z軸 (全行程)	(1.5+2L/1000) μm (範圍200mm)
	Z軸 (50mm行程) ※2	(1.0+2L/1000) μm (範圍10~60mm)
量測精度 (E2) ※1	XY平面	(0.5+2L/1000) μm
自動追蹤變焦裝置		選擇有搭載/無搭載

※1：以本公司檢查方法。L為任意2點間的尺寸 (mm)

※2：僅於工廠出貨檢查時實施



標準隨附檢查成績書。
詳情請參閱U-7頁。

Hyper Quick Vision WLI (非接觸3D量測系統) Hyper QV WLI



Hyper QV WLI 606

- 影像+WLI光學頭，達到前所未見的高效率及高精度。
- 本影像測定機搭載白光干涉儀 (White Light Interferometer)，為高精度雙測頭量測系統。
- 一台機器扮演兩種角色，可高效率地量測工件尺寸，並分析細微高度與表面形狀。

規格

項目	名稱	Hyper QV WLI 302	Hyper QV WLI 404	Hyper QV WLI 606
量測範圍	影像量測區域	300×200×190 mm	400×400×240mm	600×650×220mm
	(X×Y×Z) WLI量測區域※1	215×200×190 mm	315×400×240mm	515×650×220mm
WLI光學頭部				
視野 (H×V)		5×鏡頭：約0.64×0.48 mm/10×鏡頭：約0.32×0.24mm/ 25×鏡頭：約0.13×0.10 mm		
重複精度		2 σ ± 0.08μm		
影像光學頭部				
觀察裝置		程式控制電動砲塔 1× 2× 6×		
攝影元件		B&W CCD (1/2型)		
量測精度 ※2	E1 X、Y軸	(0.8+2L/1000) μm		
	E1 Z軸	(1.5+2L/1000) μm		
	E2 XY平面	(1.4+3L/1000) μm		

※1：WLI光學頭的可動範圍。

※2：以本公司檢查方法。L為任意2點間的尺寸 (mm)



詳情請參閱「Quick Vision」
型錄 No.TC14007。

(外觀・規格・價格等會因為商品改良的緣故，
有時會有些許的變更，敬請見諒。)