

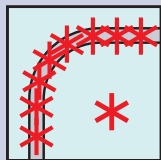
座標測定機

●能量測三次元，最先進精密量測技術的結晶

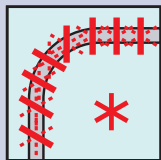
非接觸式雷射測頭 SurfaceMeasure

●線雷射交叉型可用3條雷射線進行一次性掃描，即使是複雜形狀也可有效率的量測。(SurfaceMeasure 606T的情形)

減少測頭角度變更次數以「提高量測效率」

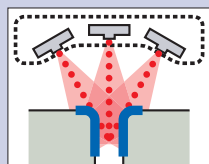


無角度變更



可作雷射選擇

從3方向作同時掃描，「同時量測上面與內側」



雷射從斜3方向往中心方向照射。

●飛點式在邊際部份的量測上實現了極高的形狀重現性，且達成同等級最高的掃描精度。(SurfaceMeasure 201FS的情形)



●超高速收集資料

SurfaceMeasure是將雷射照射於工件並移動，以收集工件表面之座標值的測頭。可進行75,000點/秒*的超高速資料收集。

*使用SurfaceMeasure 606/610/1010時

●非接觸式的好處

因不作接觸，所以亦可量測樹脂、細薄零件等以接觸式量測時會變形的彈性物體。

●無粉末量測

配合環境及工件材質自動設定雷射強度和攝影機靈敏度，實現無噴灑粉末的量測。提供更簡單、更優質的雷射掃描環境。

●評估案例

藉由豐富的選購軟體，將所收集的點群資料活用於各種用途，如與各種編輯、面生成、CAD資料進行比對，或是CAD資料化等。



彩色樣本板的量測



有光澤物體的量測



403/606/610/1010



606T



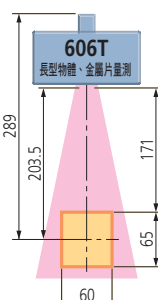
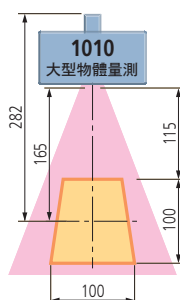
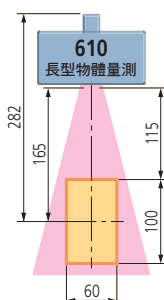
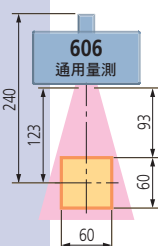
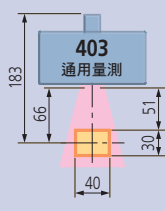
201FS

規格

	Surface Measure 403*1	Surface Measure 606	Surface Measure 610	Surface Measure 1010	Surface Measure 606T	Surface Measure 201FS
雷射照射方式	單一線雷射				交叉線雷射	飛點
量測寬度	40mm	60mm	60mm	最大100mm	3×65mm	最大23mm
量測深度	30mm	60mm	100mm	100mm	65mm	15mm
工作距離	66mm	123mm	165mm	165mm	203.5mm	57.5mm
掃描誤差*2	8μm	12μm	15μm	18μm	17μm	1.8μm
資料取得速度	60,000點/秒	75,000點/秒			3×25,500點/秒	25,000點/秒
重量	430g	430g	400g	400g	480g	500g
雷射等級	EN/IEC	Class2 [EN/IEC 60825-1(2007)]				
	JIS	Class2 [JIS C 6802 : 2011]				
量測用雷射	媒體	紅色半導體雷射				半導體雷射
	波長	660nm				670nm
引導用雷射	輸出	4mW				1mW
	波長	635nm				—
輸出	—	1mW				—
	—	—				—

*1：此為特注品。

*2：依本公司指定檢查法。(1σ/球量測)、測針單體誤差



(外觀・規格・價格等會因為商品改良的緣故，有時會有些許的變更，敬請見諒。)