

RoundTest

●實現高效率的中心、水平調整作業與高精度量測

211系列 RoundTest (真圓度/圓筒度形狀測定機) RA-H5200系列

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo



RA-H5200AH
附邊桌

規格

型號			RA-5200AS	RA-5200AH
載物台	旋轉精度 (JIS B 7451-1997)	徑向	(0.02+3.5H/10000) μm H: 量測高度 (mm)	
		軸向	(0.02+3.5X/10000) μm X: 自旋轉中心的距離 (mm)	
	最大負載重量		80kg (自動求心時: 65kg)	
	最大量測直徑		ø400mm	
垂直驅動部 (Z軸立柱部)	移動量		350mm	550mm
徑向移動部	移動量		225mm (自旋轉中心-25mm~+200mm)	
檢出器	檢測範圍	標準	±400μm/±40μm/±4μm	
		追蹤	±5mm	

211系列 RoundTest Extreme (CNC真圓度/圓筒度形狀測定機) RA-2200 CNC系列

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo



RA-2200CNC
附系統除震台 (邊桌)

規格

型號			RA-2200 CNC	
Z軸立柱部			標準立柱規格 (垂直移動量: 300mm)	高立柱規格 (垂直移動量: 500mm)
載物台	旋轉精度 (JIS B 7451-1997)	徑向	(0.02+3.5H/10000) μm H: 量測高度 (mm)	
		軸向	(0.02+3.5X/10000) μm X: 自旋轉中心的距離 (mm)	
	最大負載重量		30kg	
	最大量測直徑		ø256mm	
垂直驅動部 (Z軸立柱部)	移動量		300mm	500mm
徑向移動部	移動量		175mm (自旋轉中心-25mm~+150mm)	
檢出器	檢測範圍	標準	±400μm/±40μm/±4μm	
		追蹤	±5mm	

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

附量測資料輸出的產品，可連接量測數據管理系統MeasurLink。(詳細內容請參閱A-5頁)

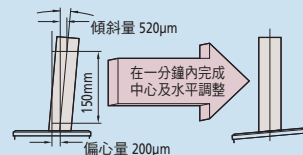


標準隨附檢查成績書。
詳情請參閱U-7頁。

追求世界頂級的精度

支援高速自動中心、水平調整的高性能自動量測型

- 藉由高速自動中心、水平調整功能，可大幅減少作業工時。

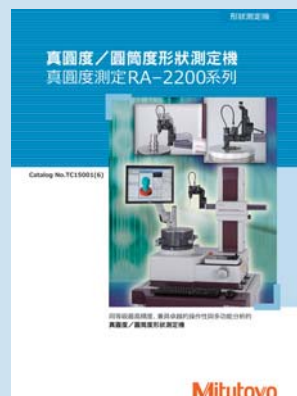


- 藉由自動量測功能，從呼叫子程式，至自動中心、水平調整、量測、運算、列印皆可自動進行。
- 不需要變更檢出器方向就可進行內外徑連續量測。(內徑φ50mm為止)
- 藉由載物台的自動定位停止功能可在載物台轉動及滑動部/柱移動的同時自動進行量測。
- 可進行功率頻譜分布等高難度的圖表分析。
- 檢出器支架部分搭載滑動機構。

追求高精度及使用性的旋轉台

高精度載物台上標準搭載自動中心/水平調整，讓量測人員省去工件中心/水平調整作業。

- 檢測器角度變更功能實現自動量測 (CNC) 可控制支撐檢測器的支架手臂角度 (垂直/水平) 與檢出器的旋轉裝置 (0~270°的範圍內以1°為單位旋轉)，並能連續自動量測內外徑及上下面。
- 實現高精度自動量測 (CNC) 的定位感測器 X軸驅動部的定位感測器搭載了本公司製造的光學尺。直接檢測驅動部的移動量，實現自動量測不可或缺的高精度定位。
- 支援粗糙度檢測器 (選購品)



詳情請參閱「RoundTest RA-2200系列」型錄 No.TC15001。

(外觀・規格・價格等會因為商品改良的緣故，有時會有許多的變更，敬請見諒。)



標準隨附檢查成績書。
詳情請參閱U-7頁。

達到最高等級的高精度。

有助於提升生產性與效率的CNC機台

- 高精度旋轉台上標準搭載自動中心/水平調整，讓量測人員省去工件中心/水平調整作業。
- 可控制支撐檢測器的支架測臂角度（垂直/水平）與檢測器的旋轉裝置（0~270°的範圍內以1°為單位旋轉），並能連續自動量測內外徑及上下面。
- X軸驅動部的定位感測器搭載了本公司製造的光學尺。直接檢測驅動部的移動量，實現自動量測不可或缺的高精度定位。
- 支援粗糙度檢測器（選購品）

211系列 RoundTest Extreme （CNC真圓度/圓筒度形狀測定機） RA-H5200 CNC系列

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo



RA-H5200CNC
附邊桌

規格

型號			RA-H5200 CNC	
Z軸立柱部			標準立柱規格 (垂直移動量：350mm)	高立柱規格 (垂直移動量：550mm)
載物台	旋轉精度 (JIS B 7451-1997)	徑向 軸向	(0.02+3.5H/10000) μm (0.02+3.5X/10000) μm	H：量測高度 (mm) X：自旋轉中心的距離 (mm)
	最大負載重量	80kg (自動求心時：65kg)		
	最大量測直徑	ø356mm		
垂直驅動部 (Z軸立柱部)	移動量	350mm	550mm	
徑向移動部	移動量	225mm (自旋轉中心-25mm~+200mm)		
檢出器	檢測範圍	標準	±400μm/±40μm/±4μm	
		追蹤	±5mm	

在大型真圓度測定機中，達成同級No.1精度的CNC真圓度/圓筒度形狀測定機

- 耐荷重350kg，並以同級中最高旋轉精度為傲。除了真圓度、圓筒度，也可用高精度量測平面度。此規格足以因應大型重量圓筒零件的高精度工件。
- 備有深孔量測模組（特別製作；無CNC功能），可用於如工具機主軸的深孔內面量測。
- X軸驅動部的定位感測器搭載了本公司製造的光學尺。直接檢測驅動部的移動量，實現自動量測不可或缺的高精度定位。

211系列 RoundTest Extreme （CNC真圓度/圓筒度形狀測定機） RA-6000 CNC系列

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo



RA-6000CNC

規格

型號			RA-6000 CNC	
載物台	旋轉精度 ※1 ※2 (JIS B 7451-1997)	徑向	(0.05+6H/10000) μm H：量測高度 (mm)	
		軸向	(0.05+6X/10000) μm X：自旋轉中心的距離 (mm)	
	最大負載重量		350kg	
	最大量測直徑		ø880mm	
垂直驅動部 (Z軸立柱部)	移動量		1050mm	
徑向移動部	移動範圍		465mm (可自旋轉中心移動-25mm)	
檢出器	檢測範圍		±400μm	

※1：精度保證溫度為20℃。
※2：旋轉中心有載重時的精度。

（外觀・規格・價格等會因為商品改良的緣故，
有時會有些許的變更，敬請見諒。）