

## 線上用CNC三次元測定機 MICROCORD MACH-3A系列

- 此為線上用橫型三次元測定機。  
內建控制裝置、量測用PC以節省空間，設計時以24小時動作為前提，實現穩定動作及優異的耐久力。



MACH-3A 653  
※索引表為選購品。

### 規格

項目	型號	MACH-3A 653
量測範圍	X軸	600mm
	Y軸	500mm
	Z軸	280mm
本體精度※	19~21°C	MPE <sub>E</sub> = 2.5+3.5L/1000μm
	5~40°C	MPE <sub>E</sub> = 3.9+6.5L/1000μm

※使用測頭：使用TP7M（測針：φ4×20mm）。L = 任意量測長度（單位：mm）

※有關5~40°C以外之溫度範圍的精度保證溫度，請洽台灣三豐營業單位。

## 線上用CNC三次元測定機 MICROCORD MACH-V系列

- 本系列是Mitutoyo原創的三次元測定機（門架型），以更進化的面貌問世。實現建構彈性化量測系統，以取代動力總成生產線上之量具量測。另外，藉由高加速度、高速移動，實現高傳輸量的量測。



MACH-V 9106  
※副板為選購品。

### 規格

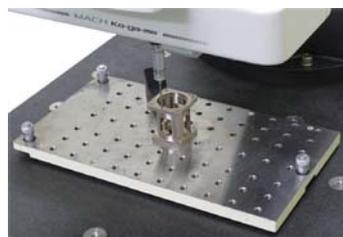
項目	型號	MACH-V9106
量測範圍	X軸	900mm
	Y軸	1000mm
	Z軸	600mm
本體精度※	19~21°C	MPE <sub>E</sub> = 2.5+3.5L/1000μm
	5~35°C	MPE <sub>E</sub> = 3.6+5.8L/1000μm

※使用測頭：使用TP7M（測針：φ4×20mm）。L = 任意量測長度（單位：mm）

※有關5~35°C以外之溫度範圍的精度保證溫度，請洽台灣三豐營業單位。

## 高精度/高速/彈性化CNC測定頭 MACH Ko-ga-me

- 可配合客戶的期望，建構各式各樣的量測系統。
- 除可量測單個小型工件外，亦可與移動機構（例：滑軌）搭配，建構量測大型工件的系統（結合大型與小型）。
- 可安裝觸發式測頭、掃描測頭等適合工件的測頭系統。（但是，單個系統可使用的測頭有所限制。）



將工件固定，進行量測



### ■單獨使用的情況



MACH Ko-ga-me 台座※1

### 規格

機種	KGM888-B	KGM12128-B
量測範圍 (X×Y×Z)	80×80×80mm	120×120×80mm
精度	19~21°C	(2.0+5.0L/1000~) μm
	15~25°C	(2.3+5.7L/1000) μm
	10~30°C	(2.7+6.5L/1000) μm
	10~35°C	(3.0+7.2L/1000) μm

※L = 任意量測長度（單位：mm）

（外觀・規格・價格等會因為商品改良的緣故，有時會有些許的變更，敬請見諒。）