



標準隨附檢查成績書。
詳情請參閱U-7頁。

525系列 Formtracer Extreme (CNC表面形狀測定機) CS-5000CNC/CS-H5000CNC

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

- 此CNC表面形狀測定機可同時量測表面粗度及輪廓形狀。
- X1軸的最大驅動速度為40mm/s，（Y）、Z2軸的最大驅動速度為200mm/s。可進行高速定位，也提升了多個截面量測與多個工件量測的總處理量。
- X1軸、Z1軸搭載高解析度線性編碼器，X1軸、Z1軸皆具備高解析度，可同時量測輪廓形狀及表面粗度。
- Z1軸檢測器採用主動控制方式，可以抑制動態測定力的變動，達到廣範圍量測。
- 由於Z1檢測器內建有安全裝置，萬一工件或是治具干涉到檢測器本體時，便會自動停止。
- CS-5000CNC系列可以使X1軸電動傾斜，以連續量測水平面及斜面。
- 附Y軸載物台機種可透過多個工件的量測等方式的Y方向定位，擴大量測領域。
- 與PLC（可程式化邏輯控制器）雙方通訊（RS-232C）的外部控制功能（Ext I/O）為選配功能。



CS-H5000CNC
(附Y軸載物台規格)



採用自動控制方式的廣範圍檢測器

規格※

型號		CS-5000CNC	CS-H5000CNC
X1軸	量測範圍	200mm	
	解析度	0.00625μm	
	測長方式	雷射光學尺	
	驅動速度	CNC模式	最大40mm/s
		搖桿模式	0~40mm/s
	量測速度	量測粗度時：0.02、0.05、0.1、0.2mm/s、量測輪廓時：0.02、0.05、0.1、0.2、0.5、1.0、2.0mm/s	
	量測方向	拉推兩方向	
α 軸	真直度	使用標準長度測針時 (0.1+0.0015L) μm L：驅動長度 (mm)	(0.05+0.0003L) μm L：驅動長度 (mm)
		使用2倍長度測針時 (0.2+0.0015L) μm L：驅動長度 (mm)	(0.1+0.0015L) μm L：驅動長度 (mm)
	指示精度 (20℃)	± (0.3+0.002L) μm L：驅動長度 (mm)	± (0.16+0.001L) μm L：驅動長度 (mm)
Z1軸 (檢測部)	傾斜角度	-45° (CCW)、+10° (CW)	
	量測範圍	使用標準長度測針時	12mm
		使用2倍長度測針時	24mm
	解析度	使用標準長度測針時	0.0008μm
		使用2倍長度測針時	0.0016μm
	測針上下運動	圓弧運動	
	測長方式	穿透型線性編碼器	
	指示精度 (20℃)	± (0.3+ 0.02H) μm H：量測高度 (mm)	± (0.07+ 0.02H) μm H：量測高度 (mm)
	測定力	使用標準長度測針時	4mN恆定
		使用2倍長度測針時	0.75mN恆定
	追蹤角度	上升60°、下降60° (依據面形狀)	
	測針 尖端形狀	標準長度測針	尖端半徑5μm、尖端角度40°、鑽石
		標準長度球型測針	尖端球型半徑0.25mm、藍寶石
		2倍長度測針	尖端半徑5μm、尖端角度40°、鑽石
		2倍長度測針	—
Z2軸 (立柱)		2倍長度球型測針	尖端半徑2μm、尖端角度60°、鑽石
	量測面方向	前端球型半徑0.25mm、藍寶石	
	移動範圍	Z2軸型：S	朝下
		Z2軸型：H	300mm
	解析度	500mm	
本體基座	測長方式	0.05μm	
	驅動速度	反射式線性編碼器	最大200mm/s
		CNC模式	0~50mm/s
	搖桿模式	750x600mm	
	基座尺寸 (寬x深)	輝長岩	
	基座材質		

※構成量測儀器本體的部份零件使用了天然石材，因此石材表面可能會有紋路。

(外觀・規格・價格等會因為商品改良的緣故，
有時會有些許的變更，敬請見諒。)