

座標測定機

●最先進精密量測技術結晶

CNC三次元測定機

MICROCORD CRYSTA-Apex EX 500T/700T/900T系列

- CRYSTA-Apex EX 500T/700T/900T系列是具備5軸控制觸發式測針PH20的CNC三次元測定機。
- 藉由5軸動作，可縮短變更角度的時間。此外，可對所有角度進行定位，讓複雜工件的存取變得容易，故可縮短編寫程式及量測的時間。
- PH20測頭除了以往藉由三次元測定機的3軸動作進行點測定外，也可藉由「head touches」進行高速測定，也就是只靠測頭的2軸動作進行點測定。



CRYSTA-Apex EX 544T

規格*

項目	型號	CRYSTA-Apex EX 544T	CRYSTA-Apex EX 574T	CRYSTA-Apex EX 776T	CRYSTA-Apex EX 7106T	CRYSTA-Apex EX 9106T	CRYSTA-Apex EX 9166T	CRYSTA-Apex EX 9206T
		量測範圍	X軸 400mm	500mm Y軸 700mm	700mm	700mm 1000mm	1000mm	900mm 1600mm
		Z軸 400mm		600mm		600mm		

※構成量測儀器本體的部份零件使用了天然石材，因此石材表面可能會有紋路。

●CRYSTA-Apex EX 500T/700T/900T系列 本體精度 單位：μm

使用測頭	長度量測誤差 ISO 10360-2:2009 (JIS B 7440-2:2013)
PH20+TP20	$E_0, MPE=2.2+3L/1000\sim$

※L=任意量測長度(單位：mm)

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

附量測資料輸出的產品，可連接量測數據管理系統MeasurLink。(詳細內容請參閱A-5頁)

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

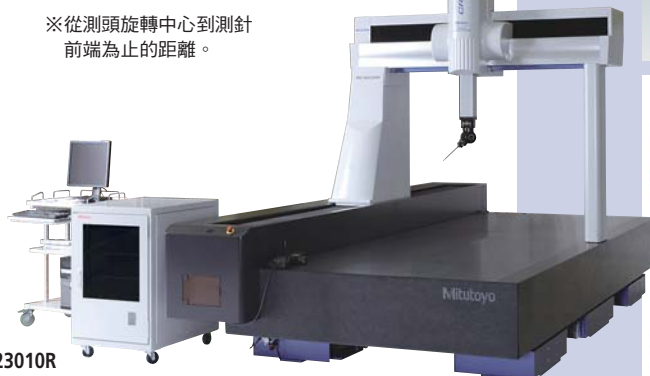
CNC三次元測定機

MICROCORD CRYSTA-Apex EX 1200R系列

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

- CRYSTA-Apex EX 1200R系列是搭載5軸控制掃描測頭REVO-2的CNC三次元測定機。
- 藉由5軸動作，可縮短變更角度的時間。此外，可對所有角度進行定位，讓複雜工件的存取變得容易，故可縮短編寫程式及量測的時間。
- 可進行5軸控制超高速掃描(最大500mm/s)。相較於3軸控制掃描，可用壓倒性的高速進行量測。此外，可進行最大4000點/秒的高速取樣，因此在高速掃描量測時，也可取得高密度的量測點。

- 藉由在內部使用雷射感測技術，當使用長測頭(最大500mm*)時，亦可進行高精度量測。
※從測頭旋轉中心到測針前端為止的距離。



CRYSTA-Apex EX 123010R

規格*

項目	型號	CRYSTA-Apex EX 121210R	CRYSTA-Apex EX 122010R	CRYSTA-Apex EX 123010R
		量測範圍	X軸 1200mm	1200mm Y軸 2000mm

※構成量測儀器本體的部份零件使用了天然石材，因此石材表面可能會有紋路。

●CRYSTA-Apex EX 1200R系列 本體精度 單位：μm

使用測頭	長度量測誤差 ISO 10360-2:2009 (JIS B 7440-2:2013)
REVO+RSP2+RSH250	$E_0, MPE=2.9+4L/1000\sim$

※L=任意量測長度(單位：mm)

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

附量測資料輸出的產品，可連接量測數據管理系統MeasurLink。(詳細內容請參閱A-5頁)



(外觀・規格・價格等會因為商品改良的緣故，有時會有些許的變更，敬請見諒。)