

座標測定機

●最先進精密量測技術的結晶

手動三次元測定機

MICROCORD Crysta-Plus M系列

MeasurLink[®] ENABLED

Data Management Software by Mitutoyo

- Crysta-Plus M系列是積極回應客戶的需求，充實性能與功能，追求易用性的手動三次元測定機。
- 檢測個軸位置之光學尺配有高精度線性編碼器（本公司製），具有極高的檢測及高精度控制功能。此外，為了實現高精度量測，導入了結構、零件加工及組裝各種技術。

- 可快速操作X、Y、Z各軸的固定。Crysta-Plus M700系列本體較大，因此在各軸的固定操作上，採用手動移動式夾具BOX列為標準配備此外，Crysta-Plus M系列的共通功能為固定狀態下，X、Y、Z各軸微動進給可在量測範圍全域內連續進行。

- 過去三次元測定機的設置環境，必須為恆溫室等級，但是溫度補償功能顛覆了此一常識，在大範圍溫度環境下，亦可保證其精度。
- 選購品備有自動水平調整氣壓式除振裝置，以及用於消除量測時測針前端部陰影的照明裝置。



Crysta-Plus M443



Crysta-Plus M574



Crysta-Plus M7106

■規格^{※3}

項目		型號	Crysta-Plus M443	Crysta-Plus M544	Crysta-Plus M574	Crysta-Plus M776	Crysta-Plus M7106
量測範圍	X軸		400mm	500mm		700mm	
	Y軸		400mm	400mm	700mm	700mm	1000mm
	Z軸		300mm	400mm		600mm	
量測精度 ^{※1、※2}	指示誤差 (E)		$E = (3.0 + 4L/1000) \mu\text{m}$	$E = (3.5 + 4L/1000) \mu\text{m}$		$E = (4.5 + 4.5L/1000) \mu\text{m}$	
	測針動作誤差 (R)		4.0 μm	4.0 μm		5.0 μm	

※1：評核方法依據JIS B 7440-2 (2003)。L=任意量測長度 (單位: mm)

※2：以觸發式測頭MH20i/MH20/TP20+測針 (L10mm) 實施量測

※3：構成量測儀器本體的部份零件使用了天然石材，因此石材表面可能會有紋路。

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

附量測資料輸出的產品，可連接量測數據管理系統MeasurLink。(詳細內容請參閱A-5頁)

(外觀・規格・價格等會因為商品改良的緣故，有時會有些許的變更，敬請見諒。)